

# TECHNOMIG 210 DUAL SYNERGIC



- Poste de soudage inverter multiprocédé (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 200 A. Afficheur à cristaux liquides.
- Réglage synergique rapide : facilité d'utilisation. 27 courbes synergiques préparées.
- Bobine max 5 kg (Ø 100 et 200 mm). Changement de polarité pour soudage GAZ MIG-MAG/BRAZING (BRASAGE).
- MMA : Dispositifs de contrôle de l'arc évolués : arc force, hot start, anti-stick. Dispositif VRD.
- Poids limité et dimensions réduites pour faciliter le transport.

## DESCRIPTION

Poste de soudage inverter à fil multiprocessus MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/ TIG DC-Lift contrôlé par microprocesseur. La flexibilité d'utilisation et les différents matériaux soudés (acier, acier inox, aluminium) ou soudo-brasés (tôles galvanisées) confirment Technomig Dual Synergic comme une excellente solution pour une large variété de domaines d'application allant de l'entretien, à l'installation en passant par les interventions en carrosserie.

Le réglage rapide SYNERGIQUE des paramètres de soudage, grâce à la technologie ONE TOUCH LCD SYNERGY, rend le produit très simple à utiliser.

Le contrôle intelligent et automatique de l'arc, instant après instant, permet de conserver des performances élevées en soudage dans toutes les conditions de travail, avec des matériaux et/ou des gaz divers.

Il est en outre possible d'intervenir manuellement sur la longueur de l'arc: ce réglage permet de modifier la forme du cordon de soudage en fonction du style du soudeur.

L'afficheur graphique ONE TOUCH LCD permet une meilleure lecture de tous les paramètres de soudage.

Poids réduit et très grande compacité assurent en outre une facilité de transport dans tous les lieux d'intervention, qu'ils soient à l'intérieur ou à l'extérieur.

Caractéristiques:

- Changement de polarité pour soudage GAS MIG-MAG/BRAZING ;
- 25 courbes synergiques prédisposées ;
- Affichage sur écran ACL de tension, courant de soudage, rapidité du fil ;
- Réglages: croissance de la vitesse du fil, réactance électronique, temps de brûlure finale du fil (burn-back), post gaz ;
- Sélection fonctionnement 2/4 temps, spot ;
- Dispositif VRD ;
- Protections thermostatique, survoltage, sous-voltage, surcourant, motogenerateur (+/- 15%).

Fourni avec torche de soudage MIG-MAG, câble et pince de masse.



## DONNÉES TECHNIQUES

|   |                                      |  |  |  |   |
|---|--------------------------------------|--|--|--|---|
| <b>CODE</b>                                       | CODE<br>816231                       | <b>V<sub>1PH</sub></b>                 | TENSION RESEAU MONOPHASE<br>230 V        | <b>F</b>                               | FREQUENCE DU RESEAU<br>50 / 60 Hz       |
| <b>A<sub>MIN</sub><br/>A<sub>MAX</sub><br/>DC</b> | PLAGE DE REGLAGE EN DC<br>20 - 200 A | <b>A<sub>MAX</sub><br/>40°C<br/>DC</b> | COURANT MAX DC EN60974-1<br>180 @ 20% A  | <b>A<sub>60%</sub><br/>40°C<br/>DC</b> | COURANT AU 60% EN DC<br>100 A           |
| <b>V<sub>0 DC</sub></b>                           | TENSION A VIDE MAX EN DC<br>52 V     | <b>A<sub>MAX</sub></b>                 | COURANT ABSORBEE MAX<br>32 A             | <b>A<sub>60%</sub></b>                 | COURANT ABSORBEE AU 60%<br>15 A         |
| <b>P<sub>MAX</sub></b>                            | PUISSANCE ABSORBEE MAX<br>5 kW       | <b>P<sub>60%</sub></b>                 | PUISSANCE ABSORBEE AU 60%<br>2,2 kW      | <b>η</b>                               | RENDEMENT<br>85 %                       |
| <b>φ</b>  | FACTEUR DE PUISSANCE (cosphi)<br>0,7 | <b>∅<sub>MIN</sub><br/>MAX<br/>DC</b>  | D.ELECTRODE UTILISAB. DC<br>1,6 - 3,2 mm | <b>ST</b>                              | D.FIL DE SOUDAGE ACIER<br>0,6 - 1 mm    |
| <b>SS</b>   | D.FIL DE SOUDAGE INOX<br>0,8 - 1 mm  | <b>AL</b>                              | D.FIL DE SOUDAGE ALUM.<br>0,8 - 1 mm     | <b>FX</b>                              | D.FIL DE SOUDAGE FOURRE<br>0,8 - 1,2 mm |
| <b>BZ</b>   | D.FIL POUR BRASAGE<br>0,8 - 1 mm     | <b>IP</b>                              | DEGRE DE PROTECTION<br>IP23              | <b>LxWxH</b>                           | DIMENSIONS (LxLxH)<br>46 x 24 x 36 cm   |
| <b>kg</b>   | POIDS<br>13 kg                       |  |  |  |   |

## ACCESSOIRES FOURNIS



MT15 TORCHE MIG 3M (RED)  
742180



CABLE TW05V-A 1X025 1.80M FICHE ATLAS  
124589



TOLEDO 250 PINCE DE MASSE 250A  
712030

ACCESSOIRES SUR DEMANDE



PINCE PORTELECTRODE + CABLE  
16MMQ 3M AX25  
804121



REDUCTEUR PRESSION 2  
MANOMETRES 12 L\min  
722119



ATTELAGE RAPIDE GAZ  
804208



KIT SOUDAGE ACIER INOX D. 0,8  
MM  
802037



KIT SOUDAGE ALUMINIUM D. 0,8-  
1 MM  
802115



KIT DE CLOUAGE  
802034



MT15 TORCHE MIG 4M  
742181



ST9V TORCHE TIG AX25 4M  
722563



CHARIOT - ARCTIC  
803059



CHARIOT - AMERICA  
803084

## TÉLÉCHARGER



IMAGE DU CATALOGUE



MANUEL D'INSTRUCTIONS



LISTE PIECES DETACHEES



BROCHURE



CERTIFICAT