

MANUEL DE MONTAGE

Vis à grains TN



Nos équipes sont à votre écoute :
du **lundi** au **vendredi**, de **8h30** à **18h**

AGRIPARTNER 86

27 Avenue de Paris
86490 BEAUMONT SAINT-
CYR Tél : 05 49 85 50 22

AGRIPARTNER 79

ZA Le Charconnay
79270 SAINT-SYMPHORIEN
Tél : 05 49 04 44 30

NOTICE ORIGINALE

Notice générale

Désignation des appareils :

GRAIN 100032-W : Vis à grains TN Ø100 à Ø150 mm, de 3,00 à 12,00 mètres, pour utilisation modérée

Sommaire :	Consigne de sécurité	(Page 3)
	Déclaration d'incorporation de quasi-machine	(Page 4)
	Plaque constructeur	(Page 5)
	Notice de montage	(Page 6 à Page 31)
	Montage de l'option Trémie Basse (TB)	(Page 32)
	Notice des pièces détachés	(Page 33 à Page 38)



www.agripartner.fr

Très important

Le matériel étant utilisé comme sous ensemble dans la réalisation d'une installation, il appartient au maître d'œuvre de réaliser ladite installation en conformité avec la réglementation en vigueur.

Notamment réaliser les raccordements des entrées et sorties à des éléments éliminant l'accès aux pièces en mouvement.

L'équipement désigné ne constitue pas une machine. L'assembleur devra réaliser l'installation final suivant la notice d'instruction et s'assurer de la conformité de la machine constituée.

La quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée ait été conforme aux dispositions pertinentes de la Directive Machine 2006/42/CE.

Compte tenu des risques lors du montage, de l'utilisation ou de l'entretien de la quasi-machine, il est obligatoire de lire préalablement et attentivement la notice et de porter les protections individuelles appropriées.

Après toute intervention veiller à remettre la quasi-machine en conformité.

Déclaration d'incorporation

(Directive Machines 2006/42/CE – Annexe II-point B)

TYPE : Vis à grains TN Ø100 à Ø150 mm, de 3,00 à 12,00 mètres, pour utilisation modérée

N° DE SERIE :

Fabricant / Manufacturer : **AGRIPARTNER**
La Tricherie 27 avenue de Paris – 86490 BEAUMONT - France

Personne autorisée à constituer le dossier technique / Person authorised to compile the technical documentation :

Le Responsable du service technique, M. Sabourin Romuald - 05 49 04 44 30, ZA - le Charconnay - 79270 SAINT SYMPHORIEN – France

The person in charge of the design office,

Par la présente, nous déclarons que pour la quasi-machine dénommée ci-dessus,

- Les exigences essentielles suivantes de l'annexe I de la Directive Machines (2006/42/CE) sont appliquées :

- 1-12 Principes d'intégration de la sécurité
- 1-13 Matériaux et produits
- 1-15 Conception de la machine en vue de sa manutention
- 1-4 Caractéristiques requises pour les protecteurs et les dispositifs de protection
- 1-7 Notice d'instructions

- La documentation technique pertinente est constituée conformément à l'annexe VII partie B, cette documentation ou partie de celle-ci sera transmise par courrier ou voie électronique à la personne signataire de la déclaration d'incorporation, à la suite d'une demande dûment motivée des autorités nationales.

- Cette quasi-machine est conforme aux dispositions des autres directives CE.

- Directive Basse Tension 2014/35/UE
- Directive compatibilité ElectroMagnétique 2014/30/UE

Cette quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée ait été déclarée conforme aux dispositions pertinentes de la Directive Machine 2006/42/CE, le cas échéant.

Herby we dclare that for the party completed machinery listed above,

- The following essential requirments of the annex I of the Machinery Directive (2006/35/EC) are applied :

- 1-12 Principles of safety integration
- 1-13 Materials and products used
- 1-15 Handling of machinery and parts of machinery
- 1-4 Required characteristics of guard and protective devices
- 1-73 Marking of machiner
- 1-74 Instructions

- The relevant technical documentation il compiled in accordance with part B of Annex VII and that this documentation or par hereof will be transmitted by post or electronically in responseto a reasoned request by the national authorities.

- This partly completed machinery is in conformity with the provisions of the following other EC-directives :



- Low Voltage Directive 2014/35/UE
- ElectroMagnetique Compatibility Directives 2014/30/UE

This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC, where appropriate.

Nom du signataire

Fait à /Issued in SAINT SYMPHORIEN, le 20/04/2023


AGRIPARTNER- GANAYE SARL
ZA Le Charconnay
79270 SAINT-SYMPHORIEN
contact79@agripartner.fr
Tel : 05 49 04 44 30
RC Charconnay 333 201 762 00015

 TECHGRAIN			
GANAYE SARL - 27 avenue de Paris 86490 BEAUMONT SAINT-CYR Tél : 05.49.04.18.10			
Modèle		Date	
Masse		N° série	

Précautions de montage et d'emploi | [Page 5 à 11](#)

Assemblage de la tête TN | [Page 12 à 21](#)

Assemblage des rallonges | [Page 22 à 24](#)

Assemblage de la sortie de grains | [Page 25 à 31](#)

Queue réglable.....Page 25 à 27

Sortie de grains à 45°Page 28 à 29

Queue à cagePage 29 à 31

Le risque de bourrage doit être très occasionnel, Si celle-ci ce produit fréquemment, il s'agit d'une mauvaise utilisation ou d'un produit non adapté (nous consulter).

Une mauvaise procédure de montage et/ou une mauvaise manipulation peut provoquer des blessures ou des dommages matériels de l'équipement de convoyage et/ou de tout autre équipement. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la performance.

Lire attentivement la notice de montage avant de procéder au montage.

L'information sur la sécurité est présentée et interprétée comme suit.



AVERTISSEMENT !!

Le non-respect d'instructions précédées par le mot Avertissement peut entraîner des blessures, s'avérant dans certains cas, mortelles.



IMPORTANT !

Le non-respect d'instructions précédées du mot Important peut entraîner un endommagement de l'équipement de convoyage et/ou d'autres équipements. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la performance.

Attention ! Un texte précédé du mot Attention comporte des informations pour simplifier la procédure de montage

Informations générales sur la sécurité



AVERTISSEMENT !

Assurez-vous que la personne responsable, à chaque occasion, de l'utilisation de la machine est bien familiarisée avec son fonctionnement et ses consignes de sécurité.



AVERTISSEMENT !

La machine est équipée de protections et d'autocollants de mise en garde conformément à la directive UE relative aux machines. Lire et noter tous les autocollants de mise en garde avant la mise en service de la machine.



AVERTISSEMENT !

Arrêter la machine et sectionner l'alimentation (débrancher la prise) avant de procéder à une intervention de montage ou d'entretien.



AVERTISSEMENT !

Il est interdit de démarrer la machine sans que tous ses organes de protections, conformément à la notice d'instruction, soient installés de manière à ce que leurs ouvertures ne s'effectuent qu'à l'aide d'un outil.



AVERTISSEMENT !

Le niveau sonore de la machine reste à moins de 70 db en utilisation en charge (vis pleine).



AVERTISSEMENT !

Le point de fixation de la vis et du ressort de l'installateur doit être solide, durable et stable.

Sécurité électrique



AVERTISSEMENT !

L'installation électrique doit être installée par un électricien qualifié et habilité



IMPORTANT !

Assurez-vous que la protection du moteur est réglée sur la puissance de courant prévue pour le moteur.



AVERTISSEMENT !

Ne pas utiliser les vis dans les zones ATEX.



AVERTISSEMENT !

Ne pas utiliser la vis pour des matières explosives.



AVERTISSEMENT !

Utiliser des équipements de levage adaptés pour l'installation.











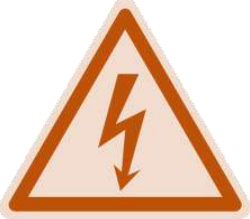
AVERTISSEMENT !

Risque d'électricité statique, ne pas incorporer d'éléments isolant dans la continuité du tube.

Compte tenu des risques lors du montage, de l'utilisation ou de l'entretien de la machine, il est obligatoire de lire préalablement attentivement la notice et de porter les protections individuelles appropriées.

Explication des symboles utilisés dans la notice

Équipement obligatoire pour n'importe quelles actions sur l'appareil	
	Protection obligatoire des mains
	Protection obligatoire des pieds
	Port du casque obligatoire
	Protection obligatoire de la vue

Équipement obligatoire pour des actions spécifiques	
	
Danger général	Ecrasement des pieds
	
Ecrasement des mains	Ecrasement des mains
	
Charges suspendues	Entraînement par courroies
	
Lame rotative	Interdit
	
Risque électrique	

IMPORTANT

Avant toute installation, de votre matériel assurez-vous que le débit de l'appareil en aval est supérieur ou égal à celui spécifié sur les documents joints avec votre matériel.

Ce matériel ne doit pas être utilisé pour une autre application que celui prévue dans nos préconisations.

Ce matériel ne doit pas être utilisé sur d'autres produits que ceux prévues dans nos préconisations.

A ce titre :

- ✓ Son installation doit être faite selon les règles de l'art.
- ✓ Les supports doivent être suffisamment robustes pour supporter les charges statiques et dynamiques (à plein).
- ✓ Les cartes et organes de sécurité doivent être montés et branchés avant toute utilisation.
- ✓ Le branchement électrique sera fait par un électricien qualifié.

Préconisations électriques :

- Installation électrique adaptée.
- Câble d'alimentation de bonne section.
- Protection de différentiel de 30mA maximum.
- Protection disjoncteur réglée en fonction de la puissance du moteur.
- Disposer d'un sectionneur (prise)
- Relier le moteur à la terre

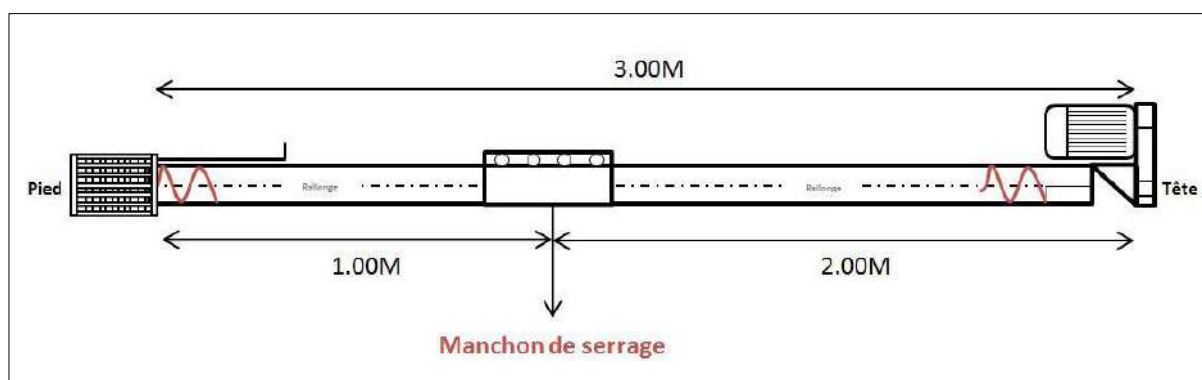
MERCI !

Madame, Monsieur, vous venez d'acquérir votre vis à grains. L'équipe d'Agripartner vous remercie pour votre confiance.

Nous attachons une grande importance à la qualité de nos produits. Chaque moteur est testé lorsque nous avons effectué le câblage dans nos ateliers et chaque commande est vérifiée avant d'être préparée par notre équipe de préparateurs dans nos entrepôts

Les vis à grains de modèle TN sont conçues pour un usage journalier et modéré.

Elles sont dotées d'une conception modulable. En effet, les rallonges de 1 ou 2 mètres reliées entre elles par des manchons de serrage, offrent un choix de longueur de vis allant de 3 à 12 mètres.



Notre équipe assure à la fois des prestations techniques mais aussi relationnelles pour vous garantir le meilleur service, avant, pendant et après votre achat.

Pour toutes demandes, n'hésitez pas à contacter le service technique au **05 49 04 44 30**

Assemblage de la vis à grain :



AVERTISSEMENT !!

Mise en place obligatoire des carters de protections

I | Assemblage de la tête TN

Étape 1 | Sortir toute les pièces composant la tête TN soit :

- 1 Carter de protection
- 2 Courroies
- 1 Poulie
- 1 Axe
- 1 Poignée
- 1 Support moteur
- 1 Sortie de grains
- Boulonnerie/Visserie... : 4 vis M10x20, 8 rondelles plates M10, 8 rondelles dentées M10, 2 vis M10x50 TE, 4 vis M10x30, 4 écrous M10, 2 écrous M12, 1 clavette et 6 vis M6x14.

Les placer sur un sol plat ou sur une palette pour faciliter le montage.



AVERTISSEMENT !!

Protection de grille obligatoire si le matériel est accessible avec une hauteur sous les 2m70 correspondant à la distance de sécurité.

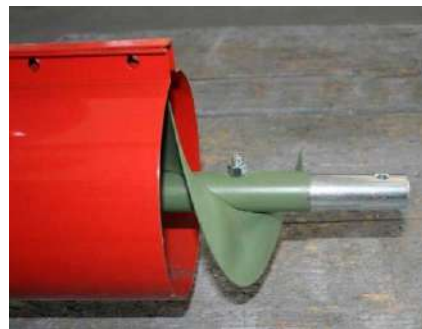


AVERTISSEMENT !!

Utiliser uniquement les protections indiquées dans la notice (entrée et sortie).



Étape 2 | Prendre l'axe et le fixer sur la spire à l'aide d'un boulon M8x40, d'une rondelle plate et d'un écrou M8.



Support moteur

Étape 3 | Placer le support moteur par-dessus la sortie de grain et fixer celui-ci avec 4 vis M10x20, 4 rondelles plates et des rondelles dentées internes et externes M10.



Étape 4 | Visser 2 vis M10x50 TE afin de tendre les courroies.

Étape 5 | Placer le moteur sur le support et le fixer avec 4 vis M10x30, 4 rondelles plates et 4 écrous M10.



Étape 6 | Fixer la poignée au support moteur avec 2 écrous M12 (1 en dessous et 1 au-dessus du support moteur).



Étape 7 | Placer la protection transmission comme sur l'image ci – dessous :



Cache moyeu

Étape 8 | Insérer la petite poulie à l'emplacement prévue pour cet effet et fixer-la avec la clavette.



I. Montage courroies

La mise en service est un point important pour la transmission. Elle doit respecter le parallélisme des arbres et l'alignement des poulies, ainsi que la maîtrise de la tension de pose. Le montage doit également respecter les instructions suivantes :

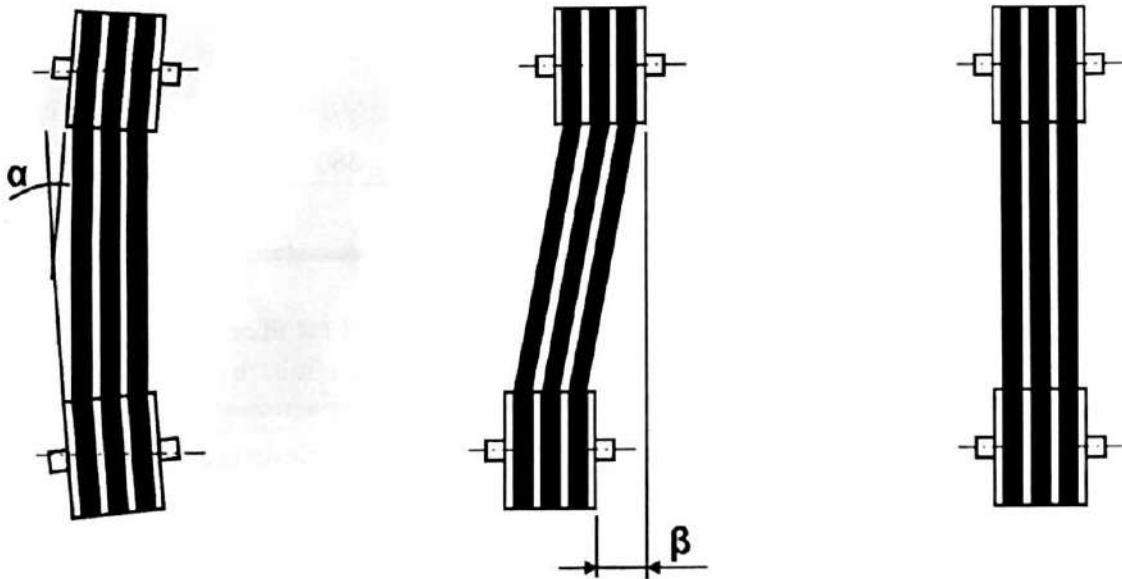
Utiliser des profils de gorges identiques répondant aux normes et aux tolérances admises, en veillant à leur propreté.

Monter les courroies sans contrainte dans les gorges des poulies. Tout effort excessif peut endommager la fibre de traction. Au besoin, rapprocher l'entraxe.

Si plusieurs courroies sont employées, il est impératif de changer, en cas de panne de l'une d'elle, l'ensemble et jamais une seule.

Ne jamais employer de produit gras ou solvant qui réduisent considérablement le facteur d'adhérence de la courroie.

Parallélisme des arbres et alignement des poulies.



Arbres non parallèles

Arbres parallèles, poulie déportés

Montage correct

α Maxi = 0,5°

OU

β maxi = 8mm par mètre d'entraxe.

Pour une transition neuve

Appliquer une force nécessaire à la courroie suivant sa traction, pour obtenir une tension de pose équivalente à un allongement de 0,5 à 0,6%

Avant toute tension, il est possible de procéder de la manière suivante.

Tracer deux (2) traits, éloignés le plus possible, d'une valeur inférieure à l'entraxe, sur le dos de la courroie. Noter la distance en mm. Pour une nappe de plusieurs courroies, les repères peuvent être faits sur les deux (2) courroies d'extrémités.

Tendre la transmission, jusqu'à ce que la distance initiale relevée ci-dessus, augmente de 0,5 à 0,6%.

Laisser tourner la transmission en charge, pendant 30 minutes à 1 heure. Arrêter puis laisser refroidir.

Contrôler la tension de la transmission qui aura tendance à s'allonger dès la mise en service. Retendre la transmission pour retrouver sa valeur initiale avec mise sous tension recommandée (0,5 à 0,6% d'allongement).

En cours d'utilisation

Un échauffement prématuré de la courroie ou de forte vibrations, des bruits, indique une tension insuffisante. Dans ce cas il y'a risque de glissement et de défaillance de la courroie. A l'inverse, une surtension provoquerait une surcharge des roulements des paliers et l'usure anticipée des structures de la courroie. Il est nécessaire de réajuster la tension de celle-ci.

Étape 9 | Assembler les courroies et tirer la transmission en utilisant les 2 vis de fixation sur le support moteur. Verrouiller lorsque les courroies sont tendues comme sur l'image B

Carter supérieur

Vis de fixation



Étape 10 | Fixer le carter supérieur avec 6 vis M6x14 afin de fermer et sécuriser l'ensemble.

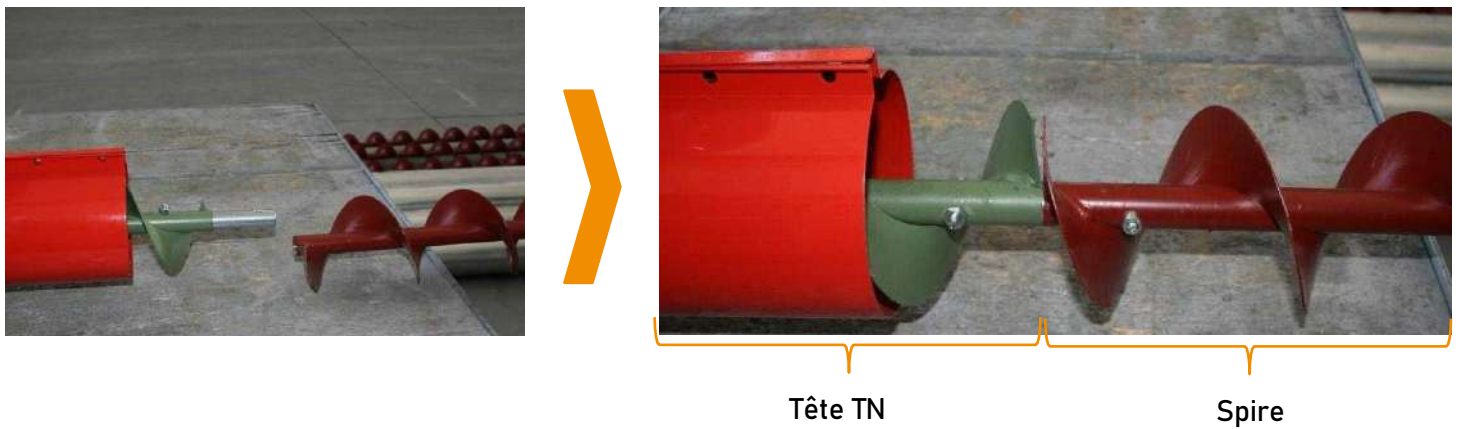


II | Assemblage des rallonges

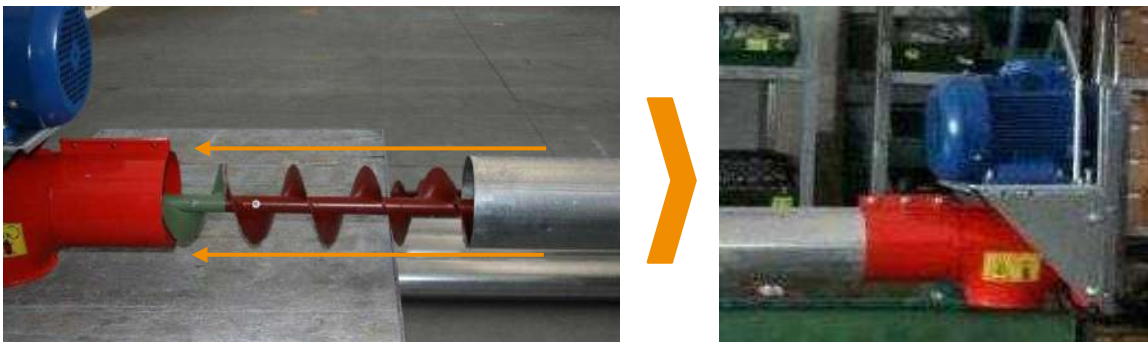
Retirer de l'élément de tête, la crépine, la vanne de réglage de débit ainsi que la tige de réglage de la vanne. Glisser le manchon de raccordement sur le tube de vis, amener le tube rallonge et son filet en vis-à-vis du tube et du filet de tête.

Enfin, pensez à vérifier le bon serrage des vis de fixation du manchon.

Étape 1 | Fixer la spire à la tête TN avec rondelle et écrou M8 + boulon TE M8x40



Étape 2 | Insérer la spire montée avec la tête TN dans le tube jusqu'à ce que les 2 ensembles se touchent. Fixer le tout avec des vis M8x20 TN et des écrous freins.



Étape 3 | Fixer l'axe intermédiaire comme indiqué en utilisant une vis TE M8x40, une rondelle plate M8 et un écrou M8 à l'extrémité de l'hélice intermédiaire



Étape 4 | Soutenir la tête TN avec une cale pour faciliter le montage.



Étape 5 | À la suite du montage, positionner une nouvelle spire. Fixer les deux éléments ensemble avec une vis TE M8x40, une rondelle plate M8 et un écrou M8.



Étape 6 | Placer un manchon de serrage autour du tube.



Manchon de serrage

Étape 7 | Insérer la spire de la rallonge dans le tube de rallonge jusqu'à ce qu'il touche le tube de la tête TN.



Étape 8 | Fixer les 2 éléments à l'aide du manchon de serrage et de 5 vis M8 x 20 et écrous freins. Une fois l'opération terminée, vérifier le bon serrage des vis de fixation du manchon.



Répéter les étapes pour chaque rallonge à monter en les assemblant les unes à la suite des autres.

III | Assemblage de la sortie

1 Montage de la queue réglable

Étape 1 | Sortir toute les pièces et visseries composant la queue réglable soit :



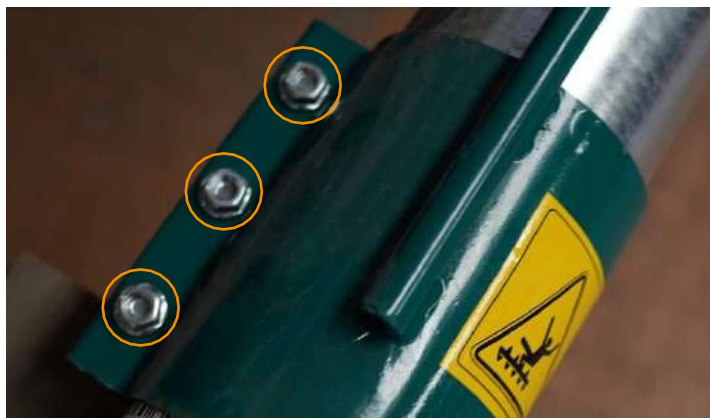
Étape 2 | Installer le manchon de maintien de la barre autour du tube de la dernière rallonge puis visser le manchon avec 2 boulons et 2 écrous.



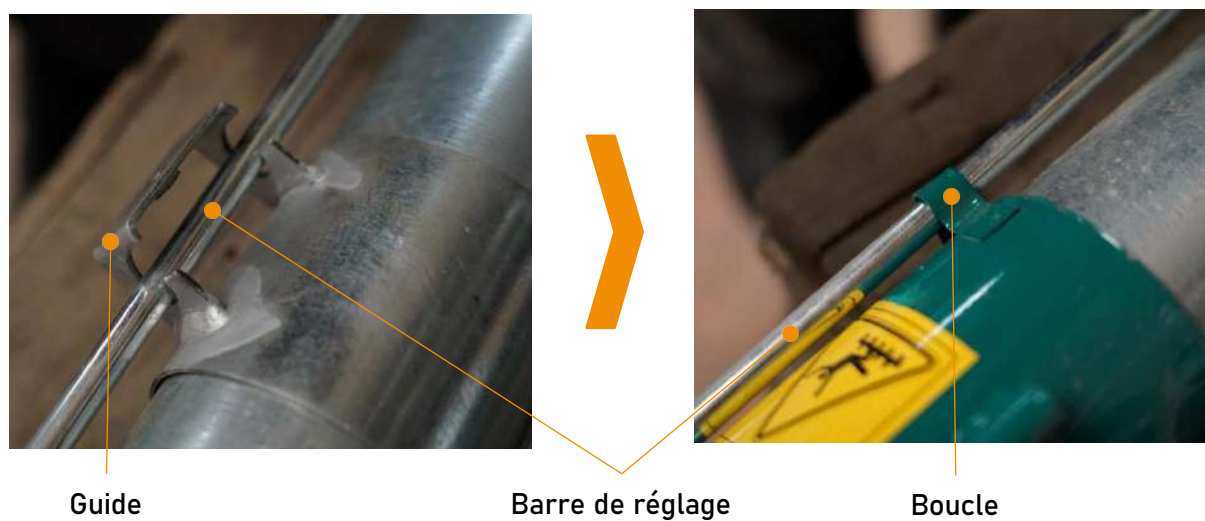
Étape 3 | Prendre la vanne de réglage avec le tube et insérer la spire de la rallonge à l'intérieur. Enfoncer ensuite la vanne de réglage avec le tube dans la rallonge jusqu'à ce que la spire de la rallonge soit complètement recouverte.



Étape 4 | Visser le manchon de la vanne de réglage avec tube à l'aide de 3 boulons et écrous.



Étape 5 | Insérer la barre de réglage dans le guide puis le passer dans la boucle de la vanne de réglage.



Étape 6 | Insérer la barre dans la butée en bout de tube de la vanne de réglage et fixer le tout avec un écrou.



Étape 7 | Visser le boulon de fixation dans l'élément de maintien de la barre afin de bloquer le montage.



Boulon de fixation

2 Montage de la sortie de grains à 90°



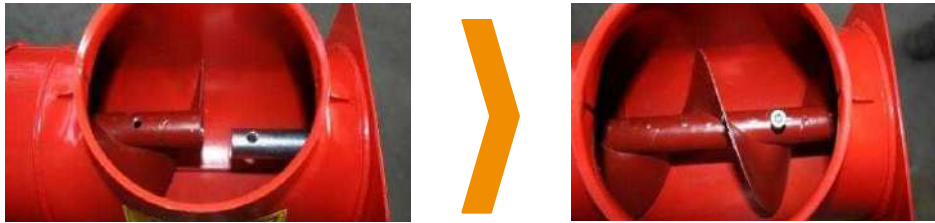
IMPORTANT !

Utiliser uniquement les protections indiquées dans la notice pour l'entrée et la sortie de vis.

Étape 1 | Insérer la sortie de grains à 45° au bout de la dernière rallonge de votre vis.



Étape 2 | Emboîter la spire dans l'embout prévu à cet effet dans la sortie de grain et le fixer avec un boulon.



Étape 3 (en fonction des usages) | Lorsque la sortie de grain est accessible (**en dessous de 2m70 de hauteur**), fixer à l'aide du collier de serrage la protection sur la tête de sortie. (En option : le kit de sécurité collier + cage de protection (ref : GD 3199.04)).



3 Montage de la queue à crépine



IMPORTANT !

Le montage est affecté que pour les configurations où l'opérateur n'a pas accès à la spire de vis.

Étape 1 | Insérer la queue réglable dans la dernière rallonge de votre vis.



Étape 2 | Insérer la barre de réglage et fixer-la à l'aide d'un écrou M8. Assembler le guide-tube et fixer-le à l'aide de 3 vis TE M8x20 et écrous freins M8.

Barre de réglage



Guide-tube

Étape 3 | Insérer la crépine métallique



Étape 4 | Insérer le couvercle de la queue réglable dans le trou de la spire et fixer-la avec une vis TE M8x40, une rondelle M8 et un écrou M8.



Couvercle

Étape 5 | Insérer les barres dans le couvercle et fixer-les avec quatre écrous freins M8.

Si vous rencontrez des difficultés à réaliser cette étape, dévissez d'abord les 4 vis entourées sur l'image ci – dessous puis procédez à la manipulation.



Nos vis à grains sont soumises à la garantie légale de conformité. Pendant 1 an, nous nous engageons à remplacer vos pièces gratuitement en cas de défaut de fabrication.

Une garantie électrique de 1 an s'appliquera uniquement si le câblage est effectué par nos soins dans notre atelier.

Retrouvez-nous aussi sur :



<https://www.facebook.com/AgripartnerFR/>



<https://www.instagram.com/agripartnerfr/>



<https://www.youtube.com/c/AgriPartnerTV/>

Montage option trémie basse (TB) :

Si votre vis TN est équipé de l'option trémie basse (TB), veuillez retrouver la notice de montage de l'option TB en scannant ce QR code ou en suivant le lien vers la notice ci-dessous.



<https://www.agripartner.fr/fichier/A/1908.pdf>

Notice pièces détachées

- GRAIN 100032-W Vis à grains TN Ø100 à Ø150 mm, de 3,00 à 12,00 mètres, pour utilisation modérée

Descriptif de l'usage normal de la vis TN : Vis à grain pour usage céréaliers modéré (Blé, orge, avoine, maïs ...)

Puissance moteur en fonction de la longueur et du diamètre de vis			
	Ø100mm	Ø120mm	Ø150mm
3.00M	1.5kw	1.5kw	1.5kw
4.00M	1.5kw	1.5kw	1.5kw
5.00M	1.5kw	1.5kw	1.5kw
6.00M	1.5kw	1.5kw	2.2kw
7.00M	1.5kw	2.2kw	2.2kw
8.00M	1.5kw	2.2kw	2.2kw
9.00M	2.2kw	2.2kw	3.0kw
10.00M	2.2kw	3.0kw	3.0kw
11.00M	2.2kw	3.0kw	4.0kw
12.00M	2.2kw	3.0kw	4.0kw

REF	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	POIDS	NBE
Moteurs pour vis TN (Ø100, Ø120, Ø150 de 3,00 à 12,00 mètres) (Choix du moteur en fonction du diamètre et de la longueur de la vis voir tableau ci-dessus)				
ELEC 221015	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 1,5KW 230/400V, 1500 Tr/min	14.40 Kg	/
ELEC 220070	Moteur électrique monophasé B3	Monophasé 1,5KW 220V, 1500 Tr/min, double condensateur	15.00 Kg	/
ELEC 221022	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 2,2KW 230/400V, 1500 Tr/min	17.60 Kg	/
ELEC 220020	Moteur électrique monophasé B3	Monophasé 2,2KW 220V, 1500 Tr/min, double condensateur	26.00 Kg	/
ELEC 221030	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 3KW 230/400V, 1500 Tr/min	22.50 Kg	/
ELEC 220030	Moteur électrique monophasé B3	Monophasé 3KW 220V, 1500 Tr/min, double condensateur	30.00 Kg	/
ELEC 221040	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 4KW 400/600V, 1500 Tr/min	29.99 Kg	/
ELEC 220080	Moteur électrique monophasé B3	Monophasé 4KW 220V, 1500 Tr/min, double condensateur	30.00 Kg	/
Pièces communes aux vis Ø100 de 3,00 à 12,00 mètres				
GD 3100.TN	Tête 90° avec transmission et adaptation moteur	Ø100	15.00 Kg	1 /+
GD 3100.M	Manchon avec axe de liaison	Ø100	1.80 Kg	1 /+
GD 3100.1	Rallonge sans manchon de liaison	Ø100 x Lg. 1,00M	4.94 Kg	1 /+
GD 3100.2	Rallonge sans manchon de liaison	Ø100 x Lg 2,00M,	9.88 Kg	1
GD 3100.QEX	Vanne de réglage modèle export	Ø100mm	4.00 Kg	1

GD 608224	Poulie tôle	2 gorges, alésage 24mm, Ø100mm	0.68 Kg	1
GD 3100.Q90TN	Entrée ronde à 90°	Ø100mm	4.00 Kg	1
SPZ850LW	Courroie		1.00 Kg	2
Pièces spécifiques aux vis Ø100, de 3,00 à 12,00 mètres, avec options (TC ; TB ; TA)				
GD 3100.TC	OPT° TN tête canonne (TC)	Ø100, Sans adaptation moteur	6.00 Kg	1
GD 3100.TB	OPT° TN, trémie basse (TB)	Ø100, avec support moteur et transmission au pied	37.50 Kg	1
GD 3100.TA	OPT° TN, trémie basse (TA)	Ø100, sans support moteur et transmission en haut	26.00 Kg	1

Pièces sécurités spécifiques aux différentes utilisations (installation de la vis ≤ à 2m70 de hauteur)				
GD 3199.04	OPT° Protection de décharge pour vis TN 100 avec un collier de serrage.	Ø100, cage de protection et son collier de serrage.	1.0 Kg	1

REF	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	POIDS	NBE
Pièces communes aux vis Ø120 de 3,00 à 12,00 mètres				
GD 3120.TN	Tête 90° avec transmission et adaptation moteur	Ø120	17.50 Kg	1
GD 3120.M	Manchon avec axe de liaison	Ø120mm	3.00 Kg	1/+
GD 3120.1	Rallonge sans manchon de liaison	Ø120 x Lg 1,00M	4.94 Kg	1/+
GD 3120.2	Rallonge sans manchon de liaison	Ø120 x Lg 2,00M	13.6 Kg	1/+
GD 3120.QEX	Vanne de réglage, modèle export	Ø120mm	5.50 Kg	1
GD 608228	Poulie tole	2 gorges, alésage 28mm, Ø100mm	1.0 Kg	1
SPZ900LW	Courroie		1.00 Kg	2
Pièces spécifiques aux vis Ø120, de 3,00 à 12,00 mètres, avec options (TC ; TB ; TA)				
GD 3120.TC	OPT° TN tête canonne (TC)	Ø120, sans adaptation moteur	7.50 Kg	1
GD 3120.TB	OPT° TN, trémie basse (TB)	Ø120, avec support moteur et transmission au pied	37.50 Kg	1
GD 3120.TA	OPT° TN trémie basse (TA)	Ø120, sans support moteur et transmission en haut	37.50 Kg	1
Pièces sécurités spécifiques aux différentes utilisations (installation de la vis ≤ à 2m70 de hauteur)				
GD 3199.04	OPT° Protection de décharge pour vis TN 120 avec un collier de serrage.	Ø120, cage de protection et son collier de serrage.	1.0 Kg	1

REF	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	POIDS	NBE
Pièces communes aux vis Ø150 de 3,00 à 12,00 mètres				
GD 3150.TN	Tête 90° avec transmission et adaptation moteur	Ø150	20 Kg	1
GD 3150.M	Manchon avec axe de liaison	Ø150mm	3.45 Kg	1
GD 3150.1	Rallonge sans manchon de liaison	Ø150 x Lg 1,00M	8.70 Kg	1/+
GD 3150.2	Rallonge sans manchon de liaison	Ø150 x Lg 2,00M	17.50 Kg	1/+
GD 3150.QEX	Vanne de réglage, modèle export	Ø150mm	7.00 Kg	1
GD 608228	Poulie tôle	2 gorges, alésage 28mm, Ø100mm	1.0 Kg	1
SPZ1012LW	Courroie		1.00 Kg	2
Pièces spécifiques aux vis Ø150, de 3,00 à 12,00 mètres, avec options (TC ; TB ; TA)				
GD 3150.TC	OPT° TN tête cannone (TC),	Ø150, sans adaptation moteur	8.50 Kg	1
GD 3150.TB	OPT° TN, trémie basse (TB)	Ø150, avec support moteur et transmission au pied	47.00 Kg	1
GD 3150.TA	OPT° TN trémie basse (TA)	Ø150, sans support moteur et transmission en haut	37.00 Kg	1
Pièces sécurités spécifiques aux différentes utilisations (installation de la vis ≤ à 2m70 de hauteur)				
GD 3199.04	OPT° Protection de décharge pour vis TN 150 avec un collier de serrage.	Ø150, cage de protection et son collier de serrage.	1.0 Kg	1

