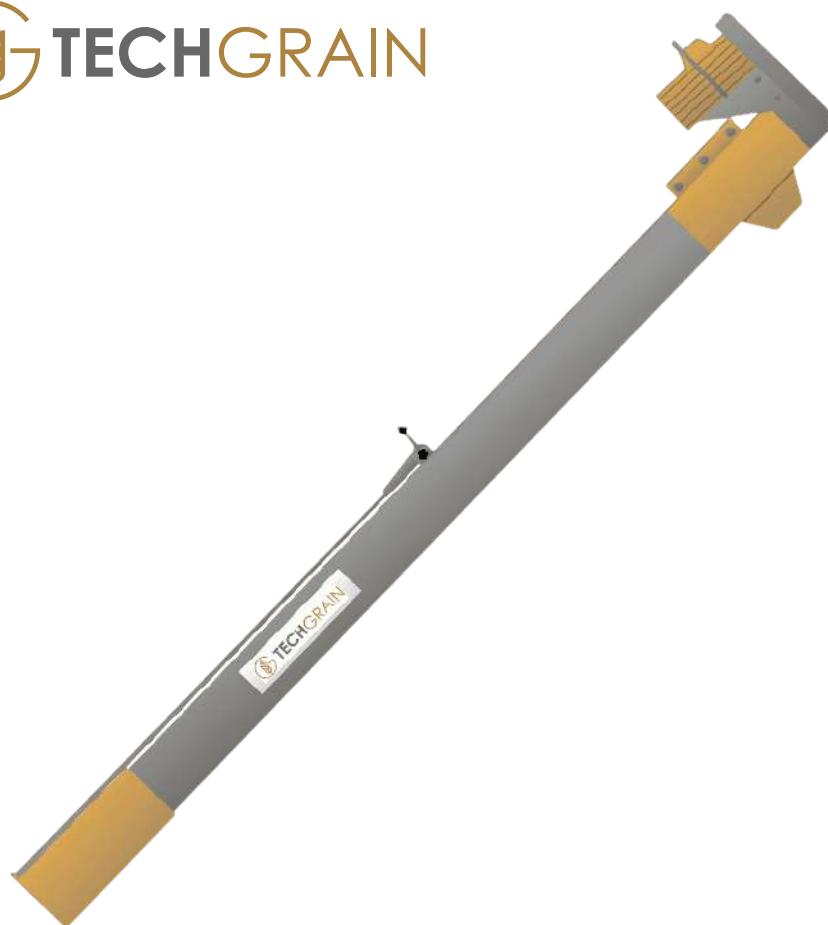


MANUEL DE MONTAGE

Vis à grains FP



Nos équipes sont à votre écoute :
du **lundi** au **vendredi**, de **8h30** à **18h**

AGRIPARTNER 86
27 Avenue de Paris
86490 BEAUMONT SAINT-CYR
Tél : 05 49 85 50 22

AGRIPARTNER 79
ZA Le Charconnay
79270 SAINT-SYMPHORIEN
Tél : 05 49 04 44 30

NOTICE ORIGINALE

Notice générale

Désignation des appareils :

GRAIN 21530-W : Vis à grains FP Ø150 à Ø300 mm, de 3,00 à 15,50 mètres, pour utilisation intensive.

Sommaire :	Consigne de sécurité	(Page 3)
	Déclaration d'incorporation de quasi-machine	(Page 4)
	Plaque constructeur	(Page 5)
	Notice de montage	(Page 6 à Page 30)
	Notice des pièces détachés	(page 31 à Page 48)



www.agripartner.fr

Très important

Le matériel étant utilisé comme sous ensemble dans la réalisation d'une installation, il appartient au maître d'œuvre de réaliser ladite installation en conformité avec la réglementation en vigueur.

Notamment réaliser les raccordements des entrées et sorties à des éléments éliminant l'accès aux pièces en mouvement. L'équipement désigné ne constitue pas une machine. L'assembleur devra réaliser l'installation final suivant la notice d'instruction et s'assurer de la conformité de la machine constituée.

La quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée ait été conforme aux dispositions pertinentes de la Directive Machine 2006/42/CE.

Compte tenu des risques lors du montage, de l'utilisation ou de l'entretien de la quasi-machine, il est obligatoire de lire préalablement et attentivement la notice et de porter les protections individuelles appropriées. Après toute intervention veiller à remettre la quasi-machine en conformité.

Déclaration d'incorporation

(Directive Machines 2006/42/CE – Annexe II-point B)

TYPE : Vis à grains FP Ø150 à Ø300 mm, de 3,00 à 15,50 mètres, pour utilisation intensive.

N° DE SERIE :

Fabricant / Manufacturer : **AGRIPARTNER**
La Tricherie 27 avenue de Paris – 86490 BEAUMONT - France

Personne autorisée à constituer le dossier technique / Person authorised to compile the technical documentation :

Le Responsable du service technique, M. Sabourin Romuald - 05 49 04 44 30, ZA - le Charconnay - 79270 SAINT SYMPHORIEN – France

The person in charge of the design office,

Par la présente, nous déclarons que pour la quasi-machine dénommée ci-dessus,

-Les exigences essentielles suivantes de l'annexe I de la Directive Machines (2006/42/CE) sont appliquées :

- 1-12 Principes d'intégration de la sécurité
- 1-13 Matériaux et produits
- 1-15 Conception de la machine en vue de sa manutention
- 1-4 Caractéristiques requises pour les protecteurs et les dispositifs de protection
- 1-7 Notice d'instructions

-La documentation technique pertinente est constituée conformément à l'annexe VII partie B, cette documentation ou partie de celle-ci sera transmise par courrier ou voie électronique à la personne signataire de la déclaration d'incorporation, à la suite d'une demande dûment motivée des autorités nationales.

-Cette quasi-machine est conforme aux dispositions des autres directives CE.

oDirective Basse Tension 2014/35/UE

oDirective compatibilité ElectroMagnétique 2014/30/UE

Cette quasi-machine ne doit pas être mise en service avant que la machine finale dans laquelle elle doit être incorporée ait été déclarée conforme aux dispositions pertinentes de la Directive Machine 2006/42/CE, le cas échéant.

Herby we dclare that for the party completed machinery listed above,

-The following essential requirments of the annex I of the Machiney Directive (2006/35/EC) are applied :

- 1-12 Principles of safety integration
- 1-13 Materials and products used
- 1-15 Handling of machinery and parts of machiney
- 1-4 Required charateristics of guaard and protective devices
- 1-73 Marking of machiner
- 1-74 Instructions

-The relevant technical documentation il compiled in accordance with part B of Annex VII and that this documentation or par hereof will be transmitted by post or electronically in responseto a reasoned request by the national authorities.

-This partly completed machinery is in conformity with the provisions of the following other EC-directives :

oLow Voltage Directive 2014/35/UE

oElectroMagnetique Compatibility Directives 2014/30/UE

This partly completed machinery must not be put into service until the final machinery into which it is to be incorporated has been declared in conformity with the provisions of the Machinery Directive 2006/42/EC, where appropriate.

Nom du signataire

Fait à /Issued in SAINT SYMPHORIEN, le 20/04/2023

AGRIPARTNER- GANAYE SARL
ZA Le Charconnay
79270 SAINT-SYMPHORIEN
contact79@agripartner.fr
Tél : 05 49 04 44 30
RC Châtelleraut 333 201 762 00015

 TECHGRAIN			
GANAYE SARL - 27 avenue de Paris 86490 BEAUMONT SAINT-CYR Tél : 05.49.04.18.10			
Modèle		Date	
Masse		N° série	

Précautions de montage et d'emploi | [Page 5 à 12](#)

Assemblage de la tête FP et des rallonges | [Page 13 à 21](#)

Montage standard..... Page 15 à 17

Montage inversé..... Page 18 à 21

Assemblage du pied de vis | [Page 22 à 26](#)

La queue réglable avec crémaillère..... Page 22 à 24

La queue 90° ou 45° (ronde ou carrée)..... Page 25 à 26

Assemblage du carter | [Page 27 à 29](#)

Le risque de bourrage doit être très occasionnel, Si celle-ci ce produit fréquemment, il s'agit d'une mauvaise utilisation ou d'un produit non adapté (nous consulter).

Une mauvaise procédure de montage et/ou une mauvaise manipulation peut provoquer des blessures ou des dommages matériels de l'équipement de convoyage et/ou de tout autre équipement. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la performance.

Lire attentivement la notice de montage avant de procéder au montage.

L'information sur la sécurité est présentée et interprétée comme suit.



AVERTISSEMENT !!

Le non-respect d'instructions précédées par le mot Avertissement peut entraîner des blessures, s'avérant dans certains cas, mortelles.



IMPORTANT !

Le non-respect d'instructions précédées du mot Important peut entraîner un endommagement de l'équipement de convoyage et/ou d'autres équipements. Cela peut aussi donner lieu à des dysfonctionnements ou à une réduction de la performance.

Attention ! Un texte précédé du mot Attention comporte des informations pour simplifier la procédure de montage

Informations générales sur la sécurité



AVERTISSEMENT !

Assurez-vous que la personne responsable, à chaque occasion, de l'utilisation de la machine est bien familiarisée avec son fonctionnement et ses consignes de sécurité.



AVERTISSEMENT !

La machine est équipée de protections et d'autocollants de mise en garde conformément à la directive UE relative aux machines. Lire et noter tous les autocollants de mise en garde avant la mise ne service de la machine.



AVERTISSEMENT !

Arrêter la machine et sectionner l'alimentation (débrancher la prise) avant de procéder à une intervention de montage ou d'entretien.



AVERTISSEMENT !

Il est interdit de démarrer la machine sans que tous ses organes de protections, conformément à la notice d'instruction, soient installés de manière à ce que leurs ouvertures ne s'effectuent qu'à l'aide d'un outil.



AVERTISSEMENT !

Le niveau sonore de la machine reste à moins de 70 db en utilisation en charge (vis pleine).



AVERTISSEMENT !

Le point de fixation de la vis et du ressort de l'installateur doit être solide, durable et stable.

Sécurité électrique



AVERTISSEMENT !

L'installation électrique doit être installée par un électricien qualifié et habilité



IMPORTANT !

Assurez-vous que la protection du moteur est réglée sur la puissance de courant prévue pour le moteur.



AVERTISSEMENT !

Ne pas utiliser les vis dans les zones ATEX.



AVERTISSEMENT !

Ne pas utiliser la vis pour des matières explosives.



AVERTISSEMENT !

Utiliser des équipements de levage adaptés pour l'installation. **AVERTISSEMENT !**












Risque d'électricité statique, ne pas incorporer d'éléments isolant dans la continuité du tube.

Compte tenu des risques lors du montage, de l'utilisation ou de l'entretien de la machine, il est obligatoire de lire préalablement attentivement la notice et de porter les protections individuelles appropriées.

Explication des symboles utilisés dans la notice

Équipement obligatoire pour n'importe quelles actions sur l'appareil	
	Protection obligatoire des mains
	Protection obligatoire des pieds
	Port du casque obligatoire
	Protection obligatoire de la vue

Équipement obligatoire pour des actions spécifiques	
	
Danger général	Ecrasement des pieds
	
Ecrasement des mains	Ecrasement des mains
	
Charges suspendues	Entrainement par courroies
	
Lame rotative	Interdit
	
Risque électrique	

IMPORTANT

Avant toute installation, de votre matériel assurez-vous que le débit de l'appareil en aval est supérieur ou égal à celui spécifié sur les documents joints avec votre matériel.

Ce matériel ne doit pas être utilisé pour une autre application que celui prévue dans nos préconisations.

Ce matériel ne doit pas être utilisé sur d'autres produits que ceux prévues dans nos préconisations.

A ce titre :

- Son installation doit être faite selon les règles de l'art.
- Les supports doivent être suffisamment robustes pour supporter les charges statiques et dynamiques (à plein).
- Les cartes et organes de sécurité doivent être montés et branchés avant toute utilisation.
- Le branchement électrique sera fait par un électricien qualifié.

Préconisations électrique :

- Installation électrique adaptée.
- Câble d'alimentation de bonne section.
- Protection de différentiel de 30mA maximum.
- Protection disjoncteur réglée en fonction de la puissance du moteur.
- Disposer d'un sectionneur (prise)
- Relier le moteur à la terre

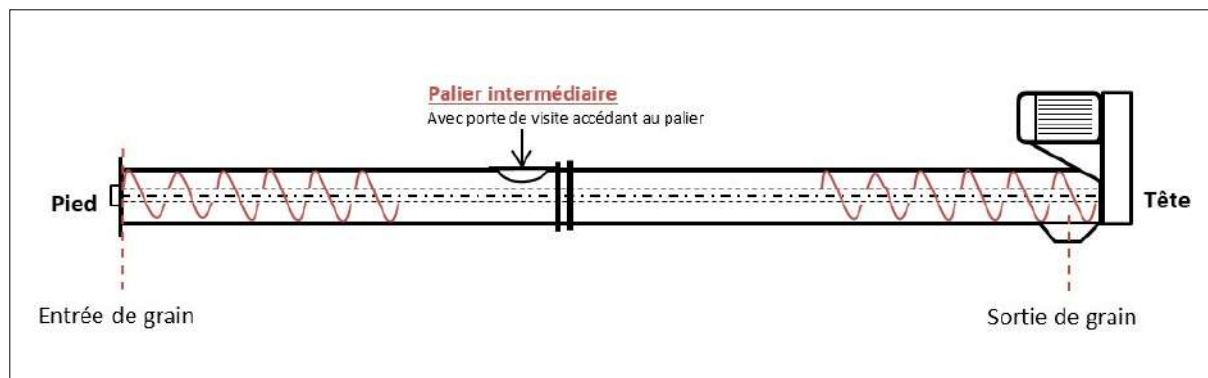
MERCI !

Madame, Monsieur, vous venez d'acquérir votre vis à grains. L'équipe d'Agripartner vous remercie pour votre confiance. Nous attachons une grande importance à la qualité de nos produits. Chaque commande est vérifiée avant d'être préparée par notre équipe de préparateurs dans nos entrepôts.

Les vis à grain de modèle FP sont conçus pour un usage journalier intensif.

Les vis FP sont réversibles. C'est-à-dire qu'il est possible de monter la vis de deux manières :

- Dans le sens tirant : l'entrée du grain se fait par le pied de la vis (montage standard).
- Dans le sens poussant : l'entrée du grain se fait par la tête de la vis (montage inversé).



Notre équipe assure à la fois des prestations techniques mais aussi relationnelles pour vous garantir le meilleur service, avant, pendant et après votre achat.

Pour toutes demandes, n'hésitez pas à contacter le service technique au [05 49 04 44 30](tel:0549044430)

Assemblage de la vis à grain :



AVERTISSEMENT !!

Mise en place obligatoire des carters de protections



AVERTISSEMENT !!

Protection de grille obligatoire si le matériel est accessible avec une hauteur sous les 2m70 correspondant à la distance de sécurité.



AVERTISSEMENT !!

Utiliser uniquement les protections indiquées dans la notice (entrée et sortie).

I | Assemblage de la tête FP et des rallonges

1 Montage standard

Étape 1 | Sortir la tête FP du carton et la positionner sur le sol.



Étape 2 | Sortir la rallonge du carton et la positionner sur un meuble plat (Exemples : Établi, Banc d'usinage, table...).



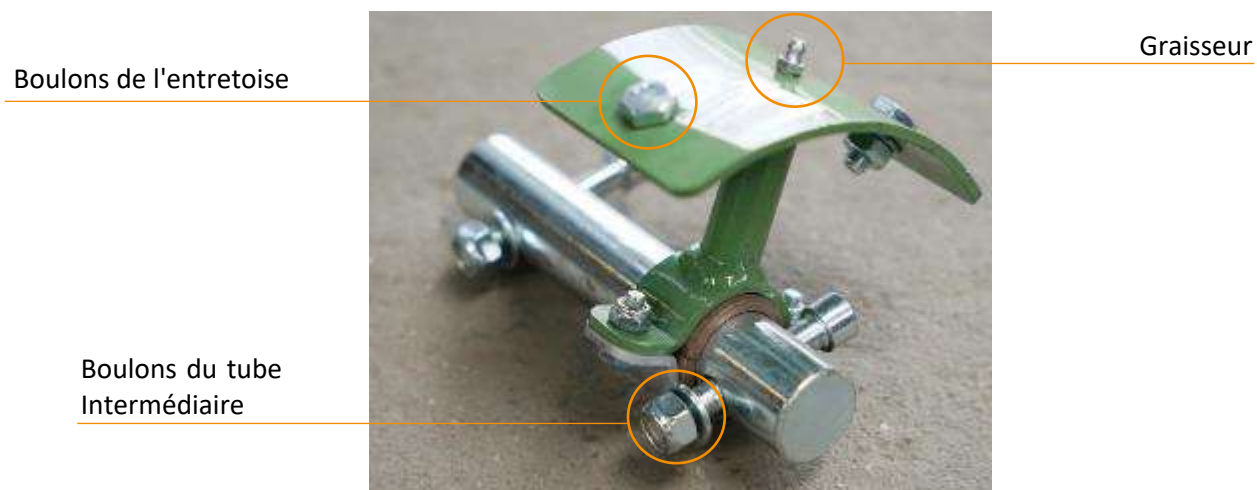
Étape 3 | Retirer la spire du tube afin de séparer la rallonge en 2 éléments.



Étape 4 | Positionner la spire au sol, devant la tête FP.



Étape 5 | Sortir le pallier intermédiaire du carton et dévisser : le graisseur, les boulons de l'entretoise et les boulons du tube intermédiaire.



Étape 6 | Insérer le pallier intermédiaire dans la spire de la tête FP et fixer les différents éléments avec une vis TCEI M12x60, une rondelle plate M12 et un écrou indésirable M12 (compris dans le colis).



Étape 7 | Insérer la spire qui compose la rallonge, du côté gauche du pallier intermédiaire, à la suite du montage et fixer les différents éléments avec une vis TCEI M12x60, une rondelle plate M12 et un écrou indésirable M12 (compris dans le colis).



Étape 8 | Prendre le tube qui compose la rallonge et insérer la spire désormais liée à la spire de la tête FP à l'intérieur jusqu'à ce que les 2 tubes (le tube de la rallonge et le tube de la tête FP) se touchent et fixer les 2 éléments ensemble par 6 vis M8x30 et écrous SERPRESS M8 (compris dans le colis).



Étape 9 | Fixer la rallonge et le pallier intermédiaire ensemble en vissant le graisseur, les boulons de l'entretoise et les boulons du tube intermédiaire dévissés dans l'étape 5.

Étape 10 | Fixer les 2 manchons de serrage autour de la porte de visite permettant l'accès au pallier intermédiaire avec 6 vis TE 8x30, 6 rondelles M8 et 6 écrous M8 (compris dans le colis).



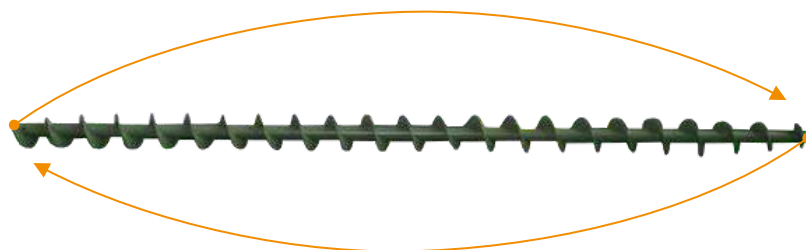
Répéter les étapes 2 à 10 pour chaque rallonge à monter en les assemblant les unes à la suite des autres.

2 Montage inversé

Étape 1 | Sortir la tête FP du carton et la positionner sur le sol.



Étape 2 | Sortir la spire de la tête FP et inverser le sens de la vis puis replacer la spire inversée dans la Tête FP.



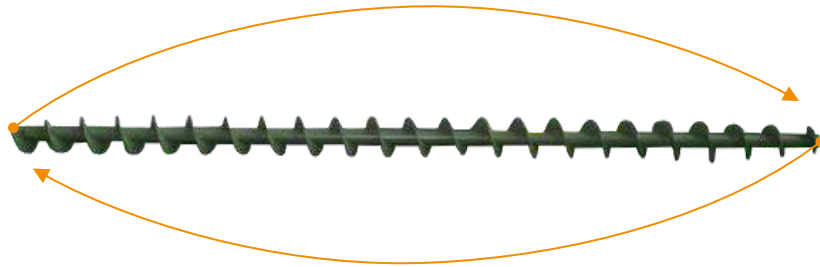
Étape 3 | Sortir la rallonge du carton et la positionner sur un meuble plat (Exemples : Établi, Banc d'usinage, table...).



Étape 4 | Retirer la spire du tube afin de séparer la rallonge en 2 éléments.



Étape 5 | Inverser le sens de la spire.



Étape 6 | Positionner la spire au sol, devant la tête FP.



Étape 7 | Sortir le pallier intermédiaire du carton et dévisser : le graisseur, les boulons de l'entretoise et les boulons du tube intermédiaire.



Étape 8 | Insérer le pallier intermédiaire dans la spire de la tête FP et fixer les différents éléments avec une vis TCEI M12-x60 , une rondelle plate M12 et un écrou indésirable M12 (compris dans le colis).



Étape 9 | Insérer la spire qui compose la rallonge, du côté gauche du pallier intermédiaire, à la suite du montage et fixer les différents éléments avec une vis TCEI M12x60, une rondelle plate M12 et un écrou indésirable M12 (compris dans le colis).



Étape 10 | Prendre le tube qui compose la rallonge et insérer la spire désormais liée à la spire de la tête FP à l'intérieur jusqu'à ce que les 2 tubes (le tube de la rallonge et le tube de la tête FP) se touchent et fixer les 2 éléments ensemble par 6 vis M8x30 et écrous SERPRESS M8 (compris dans le colis).



Étape 9 | Fixer la rallonge et le pallier intermédiaire ensemble en vissant le graisseur, les boulons de l'entretoise et les boulons du tube intermédiaire dévissés dans l'étape 5.

Étape 10 | Fixer les 2 manchons de serrage autour de la porte de visite permettant l'accès au pallier intermédiaire avec 6 vis TE 8x30, 6 rondelles M8 et 6 écrous M8 (compris dans le colis).



Répéter les étapes 2 à 10 pour chaque rallonge à monter en les assemblant les unes à suite des autres.

II | Assemblage du pied de vis

Avant de commencer le montage du pied, positionner une flasque à l'extrémité gauche de la dernière rallonge.



1 Montage de la queue de réglage avec crémaillère (avec ou sans filet de protection)

Étape 1 | Prendre la queue de réglage et retirer les vis préassemblées.



Étape 2 | Insérer la spire du pallier dans le boîtier de réglage jusqu'à l'emboîtement. Une fois les 2 morceaux emboîtés, et la queue à cage alignée avec la vis, fixer le tout avec 6 vis M8X30 et écrous FREIN.



Étape 3 | Fixer la spire à la queue réglable à l'aide d'une vis et d'un écrou.



Étape 4 | Fixer l'entraînement de la crémaillère au manchon inférieur par 6 vis M8x30 plus écrou M8 FREIN et le positionner à proximité du manchon de la rallonge.



Étape 5 | Insérer la crémaillère dans l'actionnement à crémaillère en faisant attention à ce que les trous pour les vis soient positionnés comme indiqué dans la photo.



Étape 6 | Fixer le guide de l'actionnement à crémaillère avec son manchon à la moitié de la rallonge avec 6 vis M8x30 et un écrou FREIN M8.



Étape 7 | Insérer le clapet comme indiqué sur l'image ci dessous.



Étape 8 | Fixer l'amortisseur à la crémaillère en insérant les cales appropriées entre le tube de l'amortisseur et la crémaillère, visser le tout avec 2 vis TE 8x65 + écrous autobloquants M8.

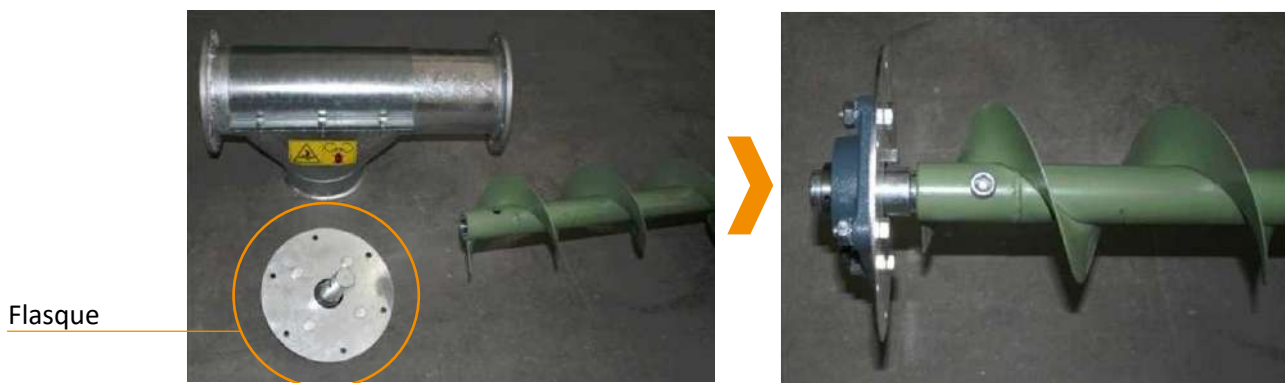


2 Montage de la queue 90° ou 45° (ronde ou carrée)

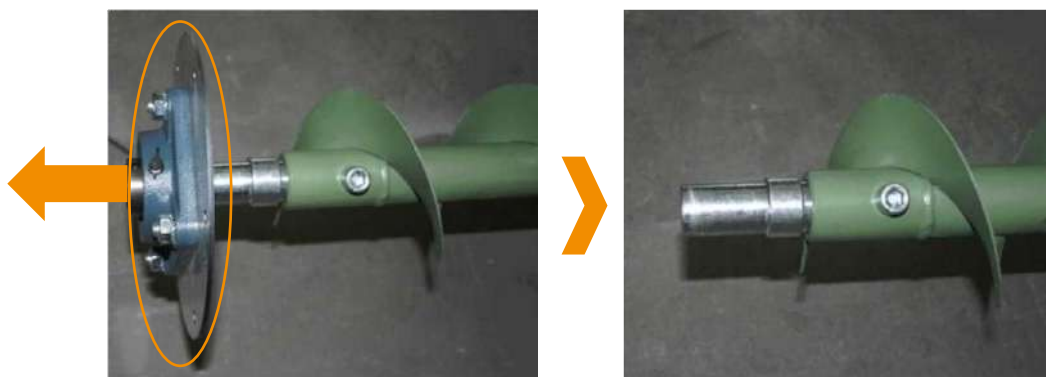
Étape 1 | Prendre la queue 90° ou 45° (ronde ou carrée) et retirer les boulons.



Étape 2 | Insérer la flasque UCF dans la spire dépassant de votre vis. Fixer le tout avec une vis TCEI M12x60, une rondelle M12 et un écrou frein M12.



Étape 3 | Desserrer les 4 vis permettant de maintenir les 2 éléments qui composent la flasque UCF puis retirer la partie supérieure. Il ne doit rester que le tube de la flasque UFC dans la spire.



Étape 4 | Insérer la longueur de la spire dépassant de votre vis dans la queue à cage jusqu'à ce que la queue 90° ou 45° (ronde ou carrée) touche la flasque de la vis à grains. Une fois les 2 morceaux emboîtés et alignés, fixer le tout avec 6 vis TE M8X30 et écrous SERPRESS M8.



Étape 5 | Insérer la partie de la flasque UCF retirée précédemment et la fixer à la queue 90° ou 45° (ronde ou carrée) avec 6 vis TE M8x25 et écrous SERPRESS M8. Enfin, replacer et visser les 4 vis permettant de maintenir les 2 éléments de la flasque UCF ensemble.

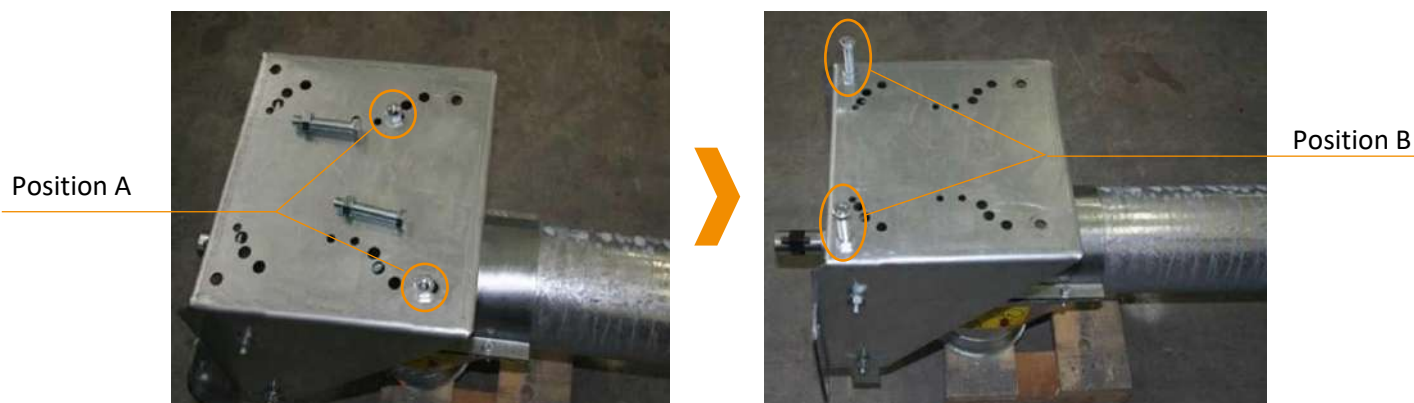


II | Assemblage du carter

Étape 1 | Positionner une entretoise sous la goulotte de décharge de la tête pour aider les opérations de montage de transmission. Desserrer les 4 vis qui se trouvent sur les côtés du support moteur. Soulever le support moteur au maximum afin de faciliter la fixation du moteur.



Étape 2 | Dévisser les vis sur le support moteur, qui sont en position A et les visser en position B.



Étape 3 | Positionner le moteur sur le support et le fixer avec 4 vis TE 12x35, rondelles M12 et écrous M12.



Étape 4 | Prendre la carter et le placer à l'arrière du support moteur. Fixer l'ensemble avec 4 vis M8x20 et écrous SERPRESS.



Étape 5 | Insérez la douille conique dans les poulies et positionner les chevilles fournies.





Étape 6 | Insérer et aligner les poulies dans les emplacements prévus à cet effet. Fixer le tout en serrant les chevilles de chaque douille conique.

Étape 7 | Abaisser le support moteur au maximum en dévissant les vis de support moteur.



Étape 8 | Insérer les courroies dans les emplacements prévus à cet effet et serrer les 2 boulons sur le support du moteur afin de régler la tension des courroies. Une fois que la position idéale a été trouvée, verrouiller le tout en serrant les 4 vis du support moteur (A)

Étape 9 | Positionner le couvercle du carter et fixer le avec 8 vis TE 6x14.



Nos vis à grains sont soumises à la garantie légale de conformité. Pendant 1 an, nous nous engageons à remplacer vos pièces gratuitement en cas de défaut de fabrication.

Une garantie électrique de 1 an s'appliquera uniquement si le câblage est effectué par nos soins dans notre atelier.

Retrouvez-nous aussi sur :



<https://www.facebook.com/AgripartnerFR/>



<https://www.instagram.com/agripartnerfr/>



<https://www.youtube.com/c/AgriPartnerTV/>

Notice pièces détachées

GRAIN 21530-W : Vis à grains FP Ø150 à Ø300 mm, de 3,00 à 15,50 mètres, pour utilisation intensive.

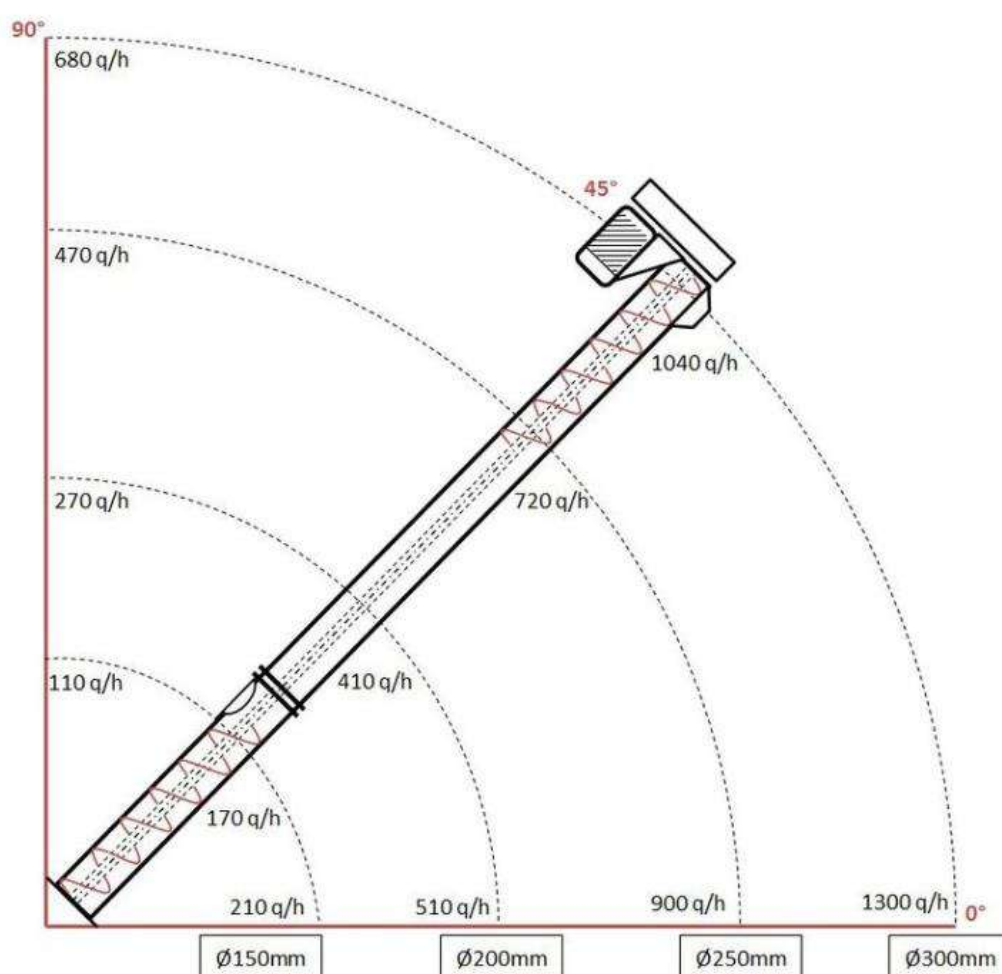
Descriptif de l'usage normal de la vis FP : Vis à grain pour usage céréaliers intensif et quotidien (Blé, orge, avoine, maïs ...)

Puissance moteur en fonction de la longueur et du diamètre de vis				
	Ø150	Ø200	Ø250	Ø300
3.00M	2.2kw	2.2kw	3.0kw	4.0kw
4.00M	2.2kw	2.2kw	4.0kw	5.0kw
5.00M	2.2kw	3.0kw	5.0kw	7.5kw
6.00M	3.0kw	3.0kw	7.5kw	7.5kw
7.00M	3.0kw	4.0kw	7.5kw	9.2kw
8.00M	4.0kw	4.0kw	7.5kw	11.0kw
9.00M	4.0kw	5.0kw	9.2kw	11.0kw
10.00M	5.0kw	5.0kw	9.2kw	15.0kw
11.00M	5.0kw	5.0kw	11.0kw	15.0kw
12.00M	5.0kw	7.5kw	11.0kw	15.0kw
13.00M	7.5kw	7.5kw	15.0kw	18.5kw
14.00M	7.5kw	7.5kw	15.0kw	18.5kw
15.00M	7.5kw	9.2kw	15.0kw	18.5kw

Débit (Quintal/Heure) en fonction de l'inclinaison et du diamètre de la vis ainsi que la nature du produit transporté

(Les débits sont donnés pour un blé à PS 0.75)

	Placement à l'horizontale (0°)	Placement en diagonale (45°)	Placement à la verticale (90°)
Ø150	210 q/h	170 q/h	110 q/h
Ø200	510 q/h	510 q/h	270 q/h
Ø250	900 q/h	720 q/h	470 q/h
Ø300	1300 q/h	1040 q/h	680 q/h



REF	DESIGNATION	CARACTERISTIQUES	POIDS	NBE
Moteur pour vis FP (Ø150, Ø200, Ø250, Ø300 de 3.00 à 15.50 mètres) (Choix du moteur en fonction du diamètre et de la longueur de la vis voir tableau ci-dessus)				
ELEC 226022	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 3KW 400/690V. 1500 Tr/min	23.50 Kg	/
ELEC 226030	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 3KW 400/690V. 1500 Tr/min	27.40 Kg	/
ELEC 226040	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 4KW 400/690V. 1500 Tr/min	35.70 Kg	/
ELEC 226055	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 5,5KW 400/690V. 1500 Tr/min	50.50 Kg	/
ELEC 226075	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 7,5KW 400/690V. 1500 Tr/min	58.60 Kg	/
ELEC 226090	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 9,2KW 400/690V. 1500 Tr/min	12.00 Kg	/
ELEC 226110	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 11.00KW 400/690V. 1500 Tr/ min	?	/
ELEC 226150	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 15.00KW 400/690V. 1500 Tr/ min	?	/
ELEC 226180	Moteur électrique IE1 B3	Triphasé 18.50KW 400/690V. 1500 Tr/ min	?	/
Pièces communes aux vis Ø150 de 3.00 à 15.50 mètres				
GD 3150.T3	Tête 3.00M avec décharge à 90° sans transmission	Ø150	52.00 Kg	1
GD 3150.TCART	Carter de transmission	Ø150	/	1
GD 3150.QRC	Vanne de réglage avec commande crémaillère	/	/	1
GD 3150.PA	Pallier intermédiaire	Pallier intermédiaire Ø150	/	1/+
GD 3150.1F	Rallonge 1,00M	Ø150 x Lg 1,00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3150.15F	Rallonge 1.50M	Ø150 x Lg 1,50M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3150.2F	Rallonge 2,00M	Ø150 x Lg 2,00M avec flasque boulonnée	/	1/+

GD 3150.3F	Rallonge 3.00M	Ø150 x Lg 3.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
Pièces spécifiques aux vis Ø150 de 3.00 à 9.00 mètres				
TRANS PAF30355	Poulie spire en fonte trapézoïdales type 3020	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	20.00 Kg	1
TRANS PMF302035	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø35mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF30090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1610	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø90mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161024	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø24mm	1.00 Kg	1
TRANS A51 (Voir tableau 1)	Courroie	Courroie A53	1.0 Kg	3
Pièces spécifiques aux vis Ø150 de 9.50 à 12.00 mètres				
TRANS PAF40355	Poulie spire en fonte trapézoïdales type 3020	4 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	20.00 Kg	1
TRANS PMF302035	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø35mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF40090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1615	4 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø90mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161538	Moyeu moteur	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.00 Kg	1
TRANS A53 (Voir tableau 1)	Courroie	Courroie A53	1.00 Kg	4
Pièces spécifiques aux vis Ø150 de 12.50 à 15.50 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3535	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353535	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø30mm	1.00 kg	1
TRANS PAF50900-38	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.00 Kg	1
TRANS A53 (Voir tableau 1)	Courroie	Courroie A53	1.0 Kg	5

Pièces communes aux vis Ø200 de 3.00 à 15.50 mètres				
GD 3200.T3	Tête 3,00M, avec décharge à 90° sans transmission	Ø200	52.00 Kg	1
GD 3150.TCART	Carter de transmission	Ø200	/	1
GD 3200.QRC	Vanne de réglage avec commande crémaillère	/	/	1
GD 3200.PA	Palier intermédiaire	Palier intermédiaire Ø300	/	1/+
GD 3200.1F	Rallonge 1,00M	Ø250 x Lg 1.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3200.15F	Rallonge 1.50M	Ø250 x Lg 1.50M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3200.2F	Rallonge 2,00M	Ø250 x Lg 2.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3200.3F	Rallonge 3,00M	Ø250 x Lg 3.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
Pièces spécifiques aux vis Ø200 de 3.00 à 8.00 mètres				
TRANS PAF30355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	15.00 Kg	1
TRANS PMF302035	Moyeu spire	Moyeu amovible Ø35mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF30090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1610	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø90mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161028	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø28mm	1.00 Kg	1
TRANS A51 (Voir tableau 1)	Courroie	Courroie A51	1.00 Kg	3

Pièces spécifiques aux vis Ø200 de 8.50 à 11.00 mètres				
TRANS PAF40355	Poulie spire en fonte trapézoïdales type 3020	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	20.00 Kg	1
TRANS PMF302035	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø35mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF40090	Poulie moteur en fonte trapézoïdales	4 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø90mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161538	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.00 Kg	1
TRANS A53 (Voir tableau 2)	Courroie	Courroie A53	1.00 Kg	4
Pièces spécifiques aux vis Ø200 de 11.50 à 13.50 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdales type 3020	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353535	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø30mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF50900-38	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.00 Kg	1
TRANS A53 (Voir tableau 2)	Courroie	Courroie A53	1.00 Kg	5
Pièces spécifiques aux vis Ø200 de 14.00 à 15.50 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdales type 3535	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353535	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø30mm	1.0 Kg	1
TRANS PAF50900-42	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø42mm	1.0 Kg	1
TRANS A55 (Voir tableau 2)	Courroie	Courroie A55	1.0 Kg	5

Pièces communes aux vis Ø250 de 3.00 à 15.00 mètres				
GD 3250.T3	Tête 3,00M, avec décharge à 90° sans transmission	Ø250	98.00 Kg	1
GD 3250.TCART	Carter de transmission	Ø250	/	1
GD 3250.QRC	Vanne de réglage avec commande crémaillère	/	/	1
GD 3250.PA	Palier intermédiaire	Palier intermédiaire Ø300	/	1/+
GD 3250.1F	Rallonge 1,00M	Ø250 x Lg 1.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3250.15F	Rallonge 1.50M	Ø250 x Lg 1.50M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3250.2F	Rallonge 2,00M	Ø250 x Lg 2.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3250.3F	Rallonge 3,00M	Ø250 x Lg 3.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
Pièces spécifiques aux vis Ø250 de 3.00 à 15.00 mètres				
TRANS PAF30355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	15.00 Kg	1
TRANS PMF302050	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø50mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF30090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1610	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø90mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161028	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø28mm	1.00 Kg	1
TRANS A56 (Voir tableau 3)	Courroie	Courroie A56	1.00 Kg	3

Pièces spécifiques aux vis Ø250 de 4,00 mètres				
TRANS PAF30355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	3 gorges sans moyeu amovible alésage Ø355mm	15.0 Kg	1
TRANS PMF302050	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø50mm	1.0 Kg	1
TRANS PAF30090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1610	3 gorges sans moyeu amovible alésage Ø90	1.0 Kg	1
TRANS PMF161028	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø28mm	1.0 Kg	1
TRANS A57 (Voir tableau 3)	Courroie	Courroie A57	1.0 Kg	3
Pièces spécifiques aux vis Ø250 de 4,50 à 8,00 mètres				
TRANS PAF40355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	4 gorges sans moyeu amovible alésage Ø355mm	1.0 Kg	1
TRANS PMF302050	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø50mm	1.0 Kg	1
TRANS PAF30090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1615	4 gorges sans moyeu amovible alésage Ø90	1.0 Kg	1
TRANS PMF161038	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.0 Kg	1
TRANS A58 (Voir tableau 3)	Courroie	Courroie A58	1.0 Kg	4
Pièces spécifiques aux vis Ø250 de 8,50 à 10,00 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	5 gorges sans moyeu amovible alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353550	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø350mm	1.0 Kg	1
TRANS PAF50900-38	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.0 Kg	1
TRANS A58 (Voir tableau 3)	Courroie	Courroie A58	1.0 Kg	5

Pièces spécifiques aux vis Ø250 de 10,50 à 15,50 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdales	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.0 Kg	1
TRANS PMF353550	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø30mm	1.0 Kg	1
TRANS PAF50900-42	Poulie moteur en fonte trapézoïdales	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø42mm	1.0 Kg	1
TRANS A60 (Voir tableau 3)	Courroie	Courroie A60	1.0 Kg	5

Pièces communes aux vis Ø300 de 3.00 à 15.00 mètres				
GD 3300.T3	Tête 3,00M, avec décharge à 90° sans transmission	Ø300	151.00 Kg	1
GD 3300.TCART	Carter de transmission	Ø250	500.00 Kg	1
GD 3300.QRC	Vanne de réglage avec commande crémaillère	/	44.00 Kg	1
GD 3300.PA	Palier intermédiaire	Pallier intermédiaire Ø300	/	1/+
GD 3300.1F	Rallonge 1,00M	Ø250 x Lg 1.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3300.15F	Rallonge 1.50M	Ø250 x Lg 1.50M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3300.2F	Rallonge 2,00M	Ø250 x Lg 2.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
GD 3300.3F	Rallonge 3,00M	Ø250 x Lg 3.00M avec flasque boulonnée	/	1/+
Pièces spécifiques aux vis Ø300 de 3.00 mètres				
TRANS PAF30355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	15.00 Kg	1
TRANS PMF302050	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø50mm	/	1
TRANS PAF30090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1610	3 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø090mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161028	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø28mm	1.00 Kg	1
TRANS A57 (Voir tableau 4)	Courroie	Courroie A57	1.00 Kg	3

Pièces spécifiques aux vis Ø300 de 4.00 mètres				
TRANS PAF40355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3020	4 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	20.00 Kg	1
TRANS PMF302050	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø50mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF40090	Poulie moteur en fonte trapézoïdale type 1615	4 gorges sans moyeu amovible, alésage Ø90mm	1.00 Kg	1
TRANS PMF161538	Moyeu moteur	Moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.00 Kg	1
TRANS A60 (Voir tableau 4)	Courroie	Courroie A60	1.00 Kg	4
Pièces spécifiques aux vis Ø300 de 4.50 à 7.00 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3535	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353550	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø350mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF50900-38	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges sans moyeu amovible, alésage Ø38mm	1.00 Kg	1
TRANS A60 (Voir tableau 4)	Courroie	Courroie A60	1.00 Kg	5
Pièces spécifiques aux vis Ø300 de 7.50 à 10.00 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3535	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353550	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø350mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF50900-42	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges sans moyeu amovible, alésage Ø42mm	1.00 Kg	1
TRANS A62 (Voir tableau 4)	Courroie	Courroie A62	1.00 Kg	5
Pièces spécifiques aux vis Ø300 de 10.50 à 12.00 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3535	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF353550	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø350mm	1.00 Kg	1

TRANS PAF50900-42	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø42mm	1.00 Kg	1
TRANS A62 (Voir tableau 4)	Courroie	Courroie A62	1.00 Kg	5
Pièces spécifiques aux vis Ø300 de 12,50 à 15,50 mètres				
TRANS PAF50355	Poulie spire en fonte trapézoïdale type 3535	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø355mm	30.00 Kg	1
TRANS PMF302050	Moyeu spire	Moyeu amovible, alésage Ø50mm	1.00 Kg	1
TRANS PAF50900-42	Poulie moteur en fonte trapézoïdale	5 gorges, sans moyeu amovible, alésage Ø42mm	1.00 Kg	1
TRANS A64 (Voir tableau 4)	Courroie	Courroie A64	1.00 Kg	5

Options TB

Pièces spécifiques aux vis FP Ø150, de 3.00 à 15.50 mètres, avec option (TB)				
GD 3150.TF	OPT° FP, trémie basse (TB) avec tamis et palier bas	Ø150	29.00 Kg	1
Pièces spécifiques aux vis FP Ø200, de 3.00 à 15.50 mètres, avec option (TB)				
GD 3200.TF	OPT° FP, trémie basse (TB) avec tamis et palier bas	Ø200	23.00 Kg	1
Pièces spécifiques aux vis FP Ø250, de 3.00 à 15.50 mètres, avec option (TB)				
GD 3250.TF	OPT° FP, trémie basse (TB) avec tamis et palier bas	Ø250	23.00 Kg	1
Pièces spécifiques aux vis FP Ø250, de 3.00 à 15.50 mètres, avec option (TB)				
GD 3300.TF	OPT° FP, trémie basse (TB) avec tamis et palier bas	Ø300	23.00 Kg	1

Tableau 1 : récapitulatif des types et du nombre de courroies utilisées pour le montage des vis FP Ø150

Type de courroie	Diamètre de vis Ø	Longueur, puissance, ref	Nombre de courroies
TRANS A51	Ø150	Ø150 – 3.00M – 2.2Kw (grain 21530)	3
		Ø150 – 4.00M – 2.2Kw (grain 21540)	
		Ø150 – 4.50M – 2.2Kw (grain 21545)	
		Ø150 – 5.00M – 2.2Kw (grain 21550)	
		Ø150 – 5.50M – 2.2Kw (grain 21555)	
		Ø150 – 6.00M – 3.0Kw (grain 21560)	
		Ø150 – 6.50M – 3.0Kw (grain 21565)	
		Ø150 – 7.00M – 3.0Kw (grain 21570)	
		Ø150 – 7.50M – 3.0Kw (grain 21575)	
		Ø150 – 8.00M – 4.0Kw (grain 21580)	
		Ø150 – 8.50M – 4.0Kw (grain 21585)	
		Ø150 – 9.00M – 4.0Kw (grain 21590)	
TRANS A53	Ø150	Ø150 – 9.50M – 4.0Kw (grain 21595)	3
		Ø150 – 10.00M – 5.5Kw (grain 215100)	4
		Ø150 – 10.50M – 5.5Kw (grain 215105)	
		Ø150 – 11.00M – 5.5Kw (grain 215110)	
		Ø150 – 11.50M – 5.5Kw (grain 215115)	5
		Ø150 – 12.00M – 5.5Kw (grain 215120)	
		Ø150 – 12.50M – 5.5Kw (grain 215125)	
		Ø150 – 13.00M – 7.5Kw (grain 215130)	
		Ø150 – 13.50M – 7.5Kw (grain 215135)	
		Ø150 – 14.00M – 7.5Kw (grain 215140)	
		Ø150 – 14.50M – 7.5Kw (grain 215145)	
		Ø150 – 15.00M – 7.5Kw (grain 215150)	
		Ø150 – 15.50M – 7.5Kw (grain 215155)	

Tableau 2 : récapitulatif des types et du nombre de courroies utilisées pour le montage des vis FP Ø200

Type de courroie	Diamètre de vis Ø	Longueur, puissance, ref	Nombre de courroies
TRANS A51	Ø200	Ø200 – 3.00M – 2.2Kw (grain 22030) Ø200 – 4.00M – 2.2Kw (grain 22040) Ø200 – 4.50M – 2.2Kw (grain 22045) Ø200 – 5.00M – 2.2Kw (grain 22050) Ø200 – 5.50M – 2.2Kw (grain 22055) Ø200 – 6.00M – 3.0Kw (grain 22060) Ø200 – 6.50M – 3.0Kw (grain 22065) Ø150 – 7.00M – 3.0Kw (grain 22070) Ø150 – 7.50M – 3.0Kw (grain 22075) Ø150 – 8.00M – 4.0Kw (grain 22080)	3
TRANS A53	Ø200	Ø200 – 8.50M – 4.0Kw (grain 22085) Ø200 – 9.00M – 5.5Kw (grain 22090) Ø200 – 9.50M – 5.5Kw (grain 22095) Ø200 – 10.00M – 5.5Kw (grain 220100) Ø200 – 10.50M – 5.5Kw (grain 220105) Ø200 – 11.00M – 5.5Kw (grain 220110) Ø200 – 11.50M – 5.5Kw (grain 220115) Ø200 – 12.00M – 7.5Kw (grain 220120) Ø200 – 12.50M – 7.5Kw (grain 220125) Ø200 – 13.00M – 7.5Kw (grain 220130) Ø200 – 13.50M – 7.5Kw (grain 220135) Ø200 – 14.00M – 7.5Kw (grain 220140)	4 5
TRANS A55	Ø200	Ø200 – 14.50M – 7.5Kw (grain 220145) Ø200 – 15.00M – 9.2Kw (grain 220150) Ø200 – 15.50M – 9.2Kw (grain 220155)	5

Tableau 3 : récapitulatif des types et du nombre de courroies utilisées pour le montage des vis FP Ø250

Type de courroie	Diamètre de vis Ø	Longueur, puissance, ref	Nombre de courroies
TRANS A51	Ø250	/	/
TRANS A53	Ø250	/	/
TRANS A55	Ø250	/	/
TRANS A56	Ø250	Ø250 – 3.00M – 3.0Kw (grain 22530)	3
TRANS A57	Ø250	Ø250 – 4.00M – 4.0Kw (grain 22540)	3
TRANS A58	Ø250	Ø250 – 4.50M – 5.5Kw (grain 22545)	4
		Ø250 – 5.00M – 5.5Kw (grain 22550)	
		Ø250 – 5.50M – 7.5Kw (grain 22555)	4
		Ø250 – 6.00M – 7.5Kw (grain 22560)	
		Ø250 – 5.50M – 7.5Kw (grain 22555)	
		Ø250 – 6.00M – 7.5Kw (grain 22560)	
		Ø250 – 6.50M – 7.5Kw (grain 22565)	
		Ø250 – 7.00M – 7.5Kw (grain 22570)	
		Ø250 – 7.50M – 7.5Kw (grain 22575)	
		Ø250 – 8.00M – 7.5Kw (grain 22580)	
Ø250 – 8.50M – 9.2Kw (grain 22585)	Ø250 – 9.00M – 9.2Kw (grain 22590)	5	
Ø250 – 9.50M – 11.0Kw (grain 22595)	5		
Ø250 – 10.00M – 9.2Kw (grain 225100)	5		
TRANS A60	Ø250	Ø250 – 10.50M – 11.0Kw (grain 225105)	5
		Ø250 – 11.00M – 11.0Kw (grain 225110)	
		Ø250 – 11.50M – 11.0Kw (grain 225115)	
		Ø250 – 12.00M – 11.0Kw (grain 225120)	
		Ø250 – 12.50M – 15.0Kw (grain 225125)	5
		Ø250 – 13.00M – 15.0Kw (grain 225130)	
		Ø250 – 13.50M – 15.0Kw (grain 225135)	
		Ø250 – 14.00M – 15.0Kw (grain 225140)	
		Ø250 – 14.50M – 15.0Kw (grain 225145)	
		Ø250 – 15.00M – 15.0Kw (grain 225150)	
		Ø250 – 15.50M – 15.0Kw (grain 225155)	

Tableau 4 : récapitulatif des types et du nombre de courroies utilisées pour le montage des vis FP Ø300

Type de courroie	Diamètre de vis Ø	Longueur, puissance, ref	Nombre de courroies
TRANS A51	Ø300	/	
TRANS A53	Ø300	/	
TRANS A55	Ø300	/	
TRANS A56	Ø300	/	
TRANS A57	Ø300	Ø300 – 3.00M – 4.0Kw (grain 23030)	3
TRANS A58	Ø300	/	/
TRANS A60	Ø300	Ø300 – 4.00M – 5.5Kw (grain 23040)	4
		Ø300 – 4.50M – 7.5Kw (grain 23045)	5
		Ø300 – 5.00M – 7.5Kw (grain 23050)	
		Ø300 – 5.50M – 7.5Kw (grain 23055)	
		Ø300 – 6.00M – 7.5Kw (grain 23060)	
		Ø300 – 6.50M – 7.5Kw (grain 23065)	5
		Ø300 – 7.00M – 9.2Kw (grain 23070)	
		Ø300 – 9.00M – 11.0Kw (grain 23090)	5
TRANS A62	Ø300	Ø300 – 7.50M – 11.0Kw (grain 23075)	5
		Ø300 – 8.00M – 11.0Kw (grain 23080)	5
		Ø300 – 8.50M – 11.0Kw (grain 23085)	
		Ø300 – 9.50M – 15.0Kw (grain 23095)	
		Ø300 – 10.00M – 15.0Kw (grain 230100)	
		Ø300 – 10.50M – 15.0Kw (grain 230105)	
		Ø300 – 11.00M – 15.0Kw (grain 230110)	
		Ø300 – 11.50M – 15.0Kw (grain 230115)	
		Ø300 – 12.00M – 15.0Kw (grain 230120)	
TRANS A64	Ø300	Ø300 – 12.50M – 15.0Kw (grain 230125)	5
		Ø300 – 13.00M – 18.5Kw (grain 230130)	5
		Ø300 – 13.50M – 18.5Kw (grain 230135)	
		Ø300 – 14.00M – 18.5Kw (grain 230140)	
		Ø300 – 14.50M – 18.5Kw (grain 230145)	
		Ø300 – 15.00M – 18.5Kw (grain 230150)	
		Ø300 – 15.50M – 18.5Kw (grain 230155)	

